

## **Парад РСТ – 10** **Парад РСТ – 510 (зимний вариант)**



РМм III конструкционный ПЦ – МЗ – НА «Парад РСТ 10» СТБ 1464-2004

РМм III конструкционный ПЦ – МЗ – НА «Парад РСТ 510» СТБ 1464-2004 (зимний вариант)

- для торкретирования «мокрым» и «сухим» методом
- не содержит армирующих волокон
- модуль крупности заполнителя - 2,5 мм

### **В40, F300, W10**

**Парад РСТ 10** - готовая сухая ремонтная смесь для приготовления безусадочного быстротвердеющего ремонтного материала.

Содержит фракционированный заполнитель крупностью 2,5 мм, расширяющий модификатор для компенсации усадочных деформаций и регулирующие добавки, контролирующие расширение для обеспечения высокой прочности сцепления ремонтного материала и ремонтируемой конструкции.

**Парад РСТ 10** предназначен для выполнения работ методом торкретирования (последовательного нанесения ремонтного состава на основание под давлением сжатого воздуха с помощью установок для торкретирования). Отличается низким отскоком.

**Парад РСТ 10** отвечает требованиям, предъявляемым к материалам, используемым для водоочистки и водоподготовки, разрешен к использованию в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения

### **Назначение**

- ремонт бетонных и железобетонных конструкций мостовых сооружений и водопропускных труб, подвергающихся в период эксплуатации температурным воздействиям и увлажнению атмосферными осадками
- ремонт бетонных и железобетонных конструкций гидротехнических, берегозащитных, противоэрозионных сооружений, расположенных выше горизонта поверхностных вод
- конструкционный ремонт наклонных, вертикальных, потолочных поверхностей с глубиной повреждений до 50 мм без установки опалубки
- ремонт значительных по площади разрушений бетона вертикальных, потолочных, наклонных поверхностей элементов со вскрытием арматурных каркасов;
- наращивание защитного слоя бетона до требуемой толщины

**Расход** 20 - 22 кг / 1м<sup>2</sup> (на 10 мм толщины слоя)

## **Подготовка основания**

### **Подготовка бетонной поверхности:**

Для обеспечения надежного сцепления бетона и арматуры ремонтируемых конструкций с ремонтным материалом требуется произвести подготовку бетонной поверхности и арматуры в соответствии требованиями действующих ТНПА

Поверхность бетона очистить от загрязнений нефтепродуктами, жирами, или другими органическими соединениями, от высолов, старых лакокрасочных слоев и грунтовок и также слоев ранее нанесенных материалов с применением способов очистки, предусмотренных проектом производства работ (механическим, термическим, химическим или комбинированным). Слои разрушенного, пористого, размороженного, шелушащегося бетона удалить до заглубления в «здоровый» бетон.

Комбинированный водопескоструйный метод подготовки применяется в следующих случаях:

- удаление слоев разрушенного бетона и пластов пористого, размороженного, шелушащегося, отслаивающегося бетона;
- удаление слоев старых грунтовочных и ремонтных материалов;
- вскрытие и очистка от продуктов коррозии арматурных стержней и удаление прилегающего к ним разрушенного бетона;

### **Водопескоструйный (пескоструйный) метод подготовки является основным при производстве ремонтных работ методом торкретирования.**

При ремонте очаговых разрушений бетона подготовку поверхности производят ручными шлифовальными инструментами, игольчатыми или проволочными пистолетами, механическими или ручными щетками.

### **Подготовка арматурных каркасов:**

Вскрытые, выступающие на поверхность арматурные стержни и закладные детали очистить до металлического блеска от продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом.

Для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов от разрушенного бетона применяют механический, гидравлический или комбинированный способ обработки. При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые или пистолеты, металлические щетки.

При невозможности применения пескоструйного метода обработки, вскрытые арматурные стержни обработать комбинированным составом **ПАРАД АК-087**, сочетающим функции преобразователя ржавчины и антикоррозионного грунта (при толщине слоя ржавчины не более 60мкм).

Вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, зазор между поверхностью бетона и стержнем должен составлять:

- 10 мм - при применении ремонтного материала с крупностью заполнителя до 5 мм
- 20 мм – при применении ремонтного материала с крупностью заполнителя более 5 мм

При отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм.

### **Антикоррозионная обработка бетона и арматуры:**

До начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры и закладных изделий.

- для антикоррозионной обработки стальных арматурных стержней применять комбинированный состав преобразователь ржавчины – антикоррозионный грунт **ПАРАД АК-087** (при толщине слоя ржавчины не более 60 мкм).

- для антикоррозионной обработки бетонных поверхностей, очищенных от разрушенного и слабого бетона, применять антикоррозионную защитную жидкость с мигрирующими ингибиторами коррозии стальной арматуры **ПАРАД Г-903**, которая блокирует процесс коррозии арматуры внутри массива бетона. Избегать прямого контакта с металлическими поверхностями!
- для выравнивания впитывающей способности ремонтируемого бетонного основания подготовленную поверхность обработать грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** за 2 раза с расходом 0,25 – 0,3 кг/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхности предотвращает поглощение влаги старым бетоном из ремонтного материала и увеличивает прочность сцепления торкретируемого раствора с основанием до **2,12 МПа**.
- время высыхания грунтовки – 20 - 30 мин.
- после обработки бетонного основания грунтовкой **ПАРАД Г-81 Люкс** увлажнение поверхности не производить.

*Нанесение ремонтных материалов методом торкретирования не требует устройства промежуточного адгезионного слоя грунтовкой - праймером ПАРАД Г-86.*

## **Приготовление**

- **25 кг сухой смеси (1 упаковка) - 4,0 – 6,0 л воды**

*(до обеспечения подвижности, измеряемой величиной осадки конуса 6 – 8 см)*

*Для определения точного количества воды затворения до начала приготовления ремонтной смеси требуемого объема рекомендуется выполнить пробный замес и нанесение.*

*при недостаточном количестве воды – на поверхности появляются участки с осыпавшимся материалом, цвет становится неоднородным, увеличивается отскок, происходит пылеобразование при переизбытке воды происходит оплывание раствора с ремонтируемой поверхности и образование трещин*

- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке.
- в емкость залить требуемое количество воды, включить смеситель и постепенно засыпать сухую смесь.
- перемешивание производить на низкой скорости вращения (300-400 об./мин.). Выполнять замес на высоких оборотах не рекомендуется, так как при этом могут изменяться вязкость, удобоукладываемость, подвижность растворной смеси, что отрицательно сказывается на характеристиках ремонтного материала и его адгезии к ремонтируемому основанию;
- раствор размешивать в течение 4-5 минут до получения густой однородной пластичной массы без комков.
- приготовленный раствор выдержать в состоянии покоя 5-7 минут, после чего перемешать повторно **БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ**.
- при температуре ниже +5°C время перемешивания увеличить на 25% по отношению к летним условиям
- **жизнеспособность приготовленного раствора РСТ 10 – 90 минут (при t = +20°C).**
- **жизнеспособность приготовленного раствора РСТ 510 – 20 минут (при t = ниже +5°C).**

### Применение ремонтного материала ПАРАД РСТ 10 (при $t = +5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ )

- работы по нанесению ремонтного материала **ПАРАД РСТ 10** производить при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$  в сухую погоду.
- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже  $+5^{\circ}\text{C}$ , применять ремонтный материал **ПАРАД РСТ 510**.
- **ЗАПРЕЩЕНО** наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- **ПАРАД РСТ 10** наносить на подготовленное основание (см. **Подготовка основания**)
- при торкретировании ремонтный материал наносить круговыми движениями с частичным перекрытием ранее покрытых участков. Угол наклона оси факела наносимого материала должен составлять  $75^{\circ}$ - $90^{\circ}$ , оптимальное расстояние, с которого наносится материал, устанавливается типом применяемого оборудования
- **ПАРАД РСТ 10** наносить послойно, **толщина слоя - от 5 – 7 мм до 30 - 50 мм** (толщина наносимого слоя зависит от пространственной ориентации поверхности и способа торкретирования), общая толщина покрытия определяется проектной документацией;
- при нанесении ремонтного материала **ПАРАД РСТ 10** в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после того, как поверхность ранее нанесенного слоя станет жесткой (при легком нажатии пальцы руки не вминаются в слой материала, а лишь оставляют след на поверхности), с обязательным предварительным увлажнением предыдущего слоя (метод «мокрое на мокрое»). **Ориентировочный промежуток времени между нанесением слоев 15 – 60 минут** в зависимости от погодных-климатических условий;
- в случае, когда к ремонтируемой поверхности предъявляются требования по ровности, сразу после нанесения каждого слоя ремонтного материала его поверхность рекомендуется предварительно разгладить деревянной гладилкой
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока.

### Применение ремонтного материала ПАРАД РСТ 510 (при $t$ ниже $+5^{\circ}\text{C}$ )

- при температуре воздуха и ремонтируемой поверхности ниже  $+5^{\circ}\text{C}$ , применять ремонтный материал **ПАРАД РСТ 510**.
- **ЗАПРЕЩЕНО** наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- до начала работ на ремонтируемой поверхности выполнить грунтовочный (обрызговый) слой составом **ПАРАД РСТ 510** жидкой консистенции. Первый основной слой ремонтного материала наносить после схватывания грунтовочного (обрызгового) слоя;
- **ПАРАД РСТ 510** наносить послойно, **толщина слоя - от 5 - 7 мм до 30 - 50 мм** (толщина наносимого слоя зависит от пространственной ориентации поверхности и способа торкретирования), общая толщина покрытия определяется проектной документацией;
- при нанесении ремонтного материала **ПАРАД РСТ 510** в несколько слоев, каждый последующий слой наносить после схватывания ранее нанесенного слоя
- в случае, когда к ремонтируемой поверхности предъявляются требования по ровности, сразу после нанесения каждого слоя ремонтного материала его поверхность рекомендуется предварительно разгладить деревянной гладилкой
- после нанесения последнего слоя материала, когда его поверхность станет жесткой, выполнить заглаживание гладилкой или мастерком, а затем теркой с покрытием из губки или войлока.

### Уход

**ПАРАД РСТ 10:** После выполнения работ необходимо обеспечить тщательный уход за нанесенным покрытием. Для ухода используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами.

По окончании ремонтных работ обеспечить влажностный уход за отремонтированными участками, увлажняя свежеложенный материал 2 - 3 раза в день в течение 3 суток тонким распылением водой (1-3 л/м<sup>2</sup>). Мероприятия по влажностному уходу осуществлять непосредственно после схватывания ремонтного материала, когда не будет опасность смыва материала с поверхности.

В случае невозможности осуществления влажностного ухода, на отремонтированные участки нанести пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** (0,35 – 0,4 кг/м<sup>2</sup>)

Пленкообразующий влагоудерживающий состав **ПАРАД СП1** рекомендуется использовать для защиты от испарения влаги ремонтного материала при необходимости выполнения работ при температуре воздуха и поверхности выше + 25<sup>0</sup>С.

**ПАРАД РСТ 510:** при выполнении работ ниже +5<sup>0</sup>С влажностный уход и применение пленкообразующих влагоудерживающих составов **ИСКЛЮЧИТЬ!**

При уходе соблюдать требования ТНПА по защите и уходу за свежеложенным бетоном при производстве работ в зимнее время.

**Гарантийный срок хранения 6 месяцев** от даты изготовления. Хранить в закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70 % на поддонах, укрытых термоусадочной пленкой в плотно закрытой упаковке.

**Упаковка** Мешки бумажные с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг,

### Технические характеристики Парад РСТ 10/Парад РСТ 510

Наименование показателя	Нормативное значение показателя СТБ 1464 - 2004	Фактическое значение
Марка по морозостойкости	не ниже F300	<b>F300</b>
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	≥ 51,37 (не ниже B40)	<b>56,6 (B40)</b>
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	≥1,0	<b>1,19</b>
* прочность сцепления ремонтного материала <b>РСТ 10</b> с основанием при предварительном грунтовании поверхности грунтовкой <b>Парад Г-81 Люкс</b> , МПа	-	<b>2,12</b>
Марка по водонепроницаемости	не ниже W8 (≥0,8 МПа)	<b>W10 (1,0 МПа)</b>

**Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.**

Актуализация: 2019/09