

## Г- 903

Жидкость для антикоррозионной защиты бетона  
общего назначения, содержащая мигрирующие ингибиторы коррозии  
«Парад Г-903» ОН-МИК-ПЭ<sub>ССТ/Ф</sub> УП/1,5-РВ-НО  
СТБ 1416-2019, ТУ ВУ 100926738.027-2020

**Парад Г-903** – антикоррозионная ингибирующая жидкость для защитной обработки железобетонных конструкций. Мигрирующие ингибиторы коррозии, содержащиеся в **Г-903**, проникают по порам вглубь бетона и, адсорбируясь на поверхности стальной арматуры, образуют защитный слой, который блокирует процесс коррозии. Сохраняет паропроницаемость конструкции.

Антикоррозионная жидкость **Г-903** применяется в составе комплекса работ по ремонту и усилению железобетонных конструкций для обеспечения защиты конструкции от воздействия агрессивных сред, в частности от воздействия хлоридов.

### Эффект от воздействия

- обработка бетона составом позволяет увеличить период эксплуатации ж/бетонных конструкций на срок до 40 лет и более, если этот материал используется в качестве элемента *Системы ремонта и защиты бетона ПАРАД*;
- обеспечивает устойчивое пассивное состояние арматуры;
- повышает морозостойкость бетона;
- увеличивает коррозионную стойкость бетона на весь эксплуатационный срок службы.

### Назначение

- защита от коррозии железобетонных элементов существующих и вновь возводимых конструкций, расположенных выше и ниже уровня земли:
  - мосты, тоннели, сооружения водоотвода;
  - сооружения дорожно-транспортной системы,
  - гидротехнические сооружения
- антикоррозионная защита железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия хлоридсодержащих сред;
- защита железобетонных конструкций от карбонизации;
- защитная обработка бетона в составе комплекса работ по ремонту и усилению железобетонных конструкций ремонтными материалами **ПАРАД**.

### Отличительные особенности

- **Г - 903** наносится непосредственно на БЕТОННУЮ поверхность железобетонного элемента конструкции, без прямого контакта с арматурой;
- представляет собой органическое соединение на водной основе, без содержания вредных примесей и растворителей;
- сочетание двух типов ингибиторов блокирует и катодную, и анодную коррозию;
- содержащиеся в составе мигрирующие ингибиторы коррозии обладают высокой проникающей способностью, позволяющей проникать внутрь бетон на большую глубину. Глубина пропитки через 28 суток составляет не менее 8 см;
- не препятствует диффузии водяного пара;
- продлевает срок службы ж/бетонных конструкций;
- удаляет ионы хлора с поверхности стальной арматуры;
- может наноситься на ремонтируемую поверхность и прилегающие участки для предотвращения электрохимической коррозии.

## Применение

- выполнение работ по антикоррозионной защите бетона с применением **Г-903** разрешено при температуре бетона и окружающей среды не ниже 5 °С и не выше 25 °С.
- **Г-903** поставляется в готовом для применения виде. Перед применением тщательно взболтать. Не разбавлять водой!
- антикоррозионной обработке подвергать только затвердевший бетон. Не обрабатывать отремонтированные участки со свежешелюженным ремонтным материалом.
- антикоррозионную жидкость наносить на очищенное и обеспыленное сухое основание с помощью кисти, валика или распылителя низкого давления. После нанесения последнего слоя, как только поверхность станет матовой, её необходимо увлажнить из шланга водой. Вода способствует поступательному проникновению **Г-903** в массив бетона.
- количество проходов зависит от пористости и содержания влаги в основании. Обычно для достижения требуемого эффекта необходимо нанести от 3 до 5 слоев с расходом 0,1 кг/м<sup>2</sup> за 1 проход. Общий расход для достижения требуемого эффекта составляет 0,3 – 0,5 кг/м<sup>2</sup>
- время высыхания каждого слоя зависит от пористости бетона и погодных условий, и обычно составляет 3-4 ч.
- через 1 сутки после нанесения жидкости **Г-903** поверхность необходимо очистить водоструйной обработкой с давлением (~10 МПа - 100 бар) для удаления следов растворимых солей, которые могут отложиться на поверхности.
- в случае, если после антикоррозионной обработки с применением **Г-903** предусмотрено нанесение ремонтного материала, необходимо придать обработанному бетонному основанию шероховатость. Ремонтные материалы наносить только на качественно подготовленную, шероховатую поверхность, очищенную от следов пропитки.
- в случае, если после антикоррозионной обработки с применением **Г-903** предусмотрено нанесение каких-либо защитно-отделочных покрытий или пропитка гидрофобизирующим составом, достаточно перед нанесением только очистить обработанную поверхность водоструйным аппаратом.

## Расход

**0,3 – 0,5 кг/м<sup>2</sup>**

*(в среднем 0,1 кг/м<sup>2</sup> за 1 проход)*

**Гарантийный срок хранения 6 мес** со дня изготовления. Хранить в плотно закрытой таре при положительной температуре до плюс 30 °С.

**Упаковка** Пластмассовые канистры по 10, 30 кг.

## Протоколы испытаний МЧС:

- протокол № 04-52/587П от 30.04.2012 (воспламеняемость)
- относится к трудногорючим жидкостям (ГОСТ 12.1.044-89)
- температура самовоспламенения 558 °С
- токсичность Т1 (ТКП 45-2.02-142-2011)
- малоопасное вещество

**Технические характеристики Г- 903**

Наименование показателя	Значение показателя по СТБ 1416-2019	Фактическое значение показателя
Показатели эффективности, характеризующие:		
– увеличение марки бетона по морозостойкости ( <b>ПЭ<sub>сст</sub></b> ), не менее, раз	устойчивое пассивное	<b>устойчивое пассивное</b>
– увеличение марки бетона по морозостойкости ( <b>ПЭ<sub>ф</sub></b> ), не менее, раз	1,5	<b>1,5</b>
Время полного высыхания, ч, не более	4	<b>1,5</b>
Массовая доля действующего вещества, %	3-15	<b>12</b>
Условная вязкость рабочего состава, с, не более	15	<b>15</b>
Показатель концентрации ионов водорода, pH	6,5–13,0	<b>11,7</b>
Снижение показателя паропроницаемости (по коэффициенту паропроницаемости) мг/(м*ч*Па),%, не более	30	<b>23,4</b>

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.