CarbonWrap® Resin Laminate+

Клей эпоксидный двухкомпонентный для систем внешнего армирования CarbonWrap®



Описание	• Двухкомпонентный эпоксидный клей, компонент А которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки
Область применения	• Устройство системы внешнего армирования на основе углепластиковых ламелей (ламинатов) и стальных пластин • Ремонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед наклейкой системы CarbonWrap® • Ремонт трещин • Устройство углеродных стержней (композитной арматуры)
Достоинства	• Разработан специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® • Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическим • Высокие механические характеристики • Не требует отдельных грунтовочных составов • Характерные цвета (белый и черный) позволяют контролировать смешение • Не содержит растворителей
ТУ	20.52.10-051-38276489-2017 (идентичные 2252-051-38276489-2017)

Технические характеристики

Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый	
Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) ºС - при 2 об/мин	Компонент А N=7 700-1100	Компонент В N=6 1100-2000
Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)ºС, г/см³, не более	1,89	
Время жизнеспособности при температуре (20±2)ºС, мин, не менее	60	
Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23ºС), МПа, не менее	12	

Упаковка	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент В: ведра по 10 кг
Хранение	• Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com

Редакция 12.01.2021г

	• Эпоксидный клей хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. • Эпоксидный клей транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. • При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 20.52.10-051-38276489-2017 (2252-051-38276489-2017)
Смешение	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Клей эпоксидный двухкомпонентный CarbonWrap® Resin Laminate+ наносится слоем толщиной 3-5мм. Расход эпоксидного клея в зависимости от сечения ламели составляет 0,5-1,4 кг/п.м. Материал рекомендуется наносить шпателем.
Условия нанесения	температура воздуха, ºС 10-35 относительная влажность, %, не более 80
Жизнеспособность	при температуре 20ºС, не менее 60 мин при температуре 30ºС, не менее 30 мин *Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20ºС время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.*
Время полного отверждения	при 23 ºС 7 суток
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор
Требования безопасности	• Эпоксидный клей может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. • Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com