ULTRACHEM®
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ULTRACHEM SOLID PROTECT PU

Однокомпонентная полиуретановая мастика для гидроизоляции

Назначение

ULTRACHEM SOLID PROTECT PU представляет собой эластичную гидроизоляционную мастику холодного отверждения на основе водоотталкивающего полиуретанового полимера. После отверждения материал формирует прочную, водонепроницаемую мембрану с высокой стойкостью к ультрафиолетовому излучению, атмосферным и химическим воздействиям. Мастика применяется для защиты строительных конструкций от влаги, коррозии и разрушений. При нанесении в три слоя прогнозируемый срок службы составляет не менее 25 лет.

Область применения

- долгосрочная гидроизоляция крыш, балконов (в т.ч. старые битумные основания и рулонные кровли), террас (в т.ч. эксплуатируемых), козырьков, трибун стадионов;
- долгосрочная гидроизоляция эксплуатируемые покрытия (в т.ч. настилов для пешеходного и автомобильного движения);
- долгосрочная гидроизоляция подземных сооружений, тоннелей, фундаментов;
- долгосрочная гидроизоляция ванных комнат и санузлов (под плитку и стяжку);
- подземные сооружения, тоннели, фундаменты;
- защита металлоконструкций и иных поверхностей от коррозии, воздействия химически агрессивных сред, гниения и воздействия микроорганизмов;

Преимущества

- простое нанесение вручную или безвоздушным распылением;
- высокая эластичность и прочность;
- высокая стойкость к УФ, истиранию, ударам, агрессивным и химическим средам;
- возможность нанесения в широком диапазоне температур (от –60 °С до +90°С);
- отличная адгезия к бетону, металлу, кирпичу, битуму;
- ремонтопригодность повреждённых участков;
- экологическая безопасность после отверждения;

Подготовка основания

Основание должно быть сухим, чистым и прочным. Необходимо удалить пыль, масла, краску и отслаивающиеся элементы. Для улучшения адгезии с основанием рекомендуется применять праймер в зависимости от типа основания.

Приготовление и нанесение

- мастика готова к применению. Перед использованием перемешать до однородности низкооборотным миксером (150-200 об/мин) или дрелью со спиралевидной насадкой;
- наносить в 2–3 слоя с межслойной сушкой 6–24 ч с рекомендуемым расходом на один слой 0,6-0,8 кг/м^2;
- толщина одного слоя должна составить 0,4-0,7 мм. При большем расходе возможно снижение прочностных характеристик покрытия;
- перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой отвердился до степени 3 «на отлип»;

- при необходимости армирования использовать полиэфирный геотекстиль с плотностью 45–50 г/м²;
- для снижения вязкости допускается разбавлять мастику (до 7% при ручном, до 15% при механическом нанесении). Применение других растворителей ЗАПРЕЩАЕТСЯ;
- для создания антискользящего эффекта, повышения износоустойчивости и абразивоустойчивости, увеличения адгезии перед укладкой плитки или последующего покрытия, последний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционированным кварцевым песком;
- при устройстве эксплуатируемого покрытия с легкими пешеходными нагрузками кварцевый песок необходимо защитить полимерным финишным лаком;
- способы нанесения:

кисть, короткошерстный валик, резиновая ракля;

безвоздушное напыление с рабочим давлением 200-250 атм. и соплом 0,025" дюйма – для нанесения без разбавления и 0,021 – 0,023" дюйма – при нанесении разбавленного материала.

Технические характеристики мастики

Наименования показателя	Фактическое значение
Сухой остаток, %	95
Вязкость при +25 °С, мПа*с	3000-5000
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,4
Время образования поверхностной пленки, не менее (25 °С и	90
Оптимальная t нанесения, °С	от +10 до +35
Минимальная t нанесения с ускорителем отверждения, °С	–15
Межслойный интервал, ч	6-24
Время полной полимеризации, суток	7
Разбавитель	ксилол (не более 15

Примечание: межслойные интервалы зависят от температуры и влажности воздуха, с их повышением интервал сокращается.

Технические характеристики отвержденного покрытия

Наименования показателя	Фактическое значение
Удлинение при разрыве, %, не менее	600
Твердость по Шору А	>65 ед.
Прочность при растяжение, Н/мм2	5,5
Паропроницаемость, г/м^2/ч	0,8
Стойкость к УФО	Не разрушается после 2500 часов УФ-облучения
Прочность при отрыве бетон и металл, Н/мм^2	>2,0 Н/мм2
Температура эксплуатации, °С	от -60°С до +90
Максимальная кратковременная t,°С	+250

При нанесении мастики в условиях отрицательных температур ускорить процесс полимеризации возможно путем добавления в мастику добавки ULTRACHEM SP Accelerator. Добавка повышает физико-механические характеристики готового покрытия.

Временные интервалы пленкообразования указаны в таблице:

Количество ULTRACHEM SP Accelerator	Показатель	Температурный режим			
		(от +35 до +10) °С	(от +10 до 0) °С	(от 0 до -5) °С	(от -5 до -15) °С
5 масс. %	Жизнеспособность в массе с ULTRACHEM SP Accelerator, ч	1,0-2,5	2,5-3,0	3,5-5,0	х
	Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа, ч	3,5-4,5	5,0-7,0	10,0-15,0	х
	Время отверждения покрытия, ч	5,0-8,0	20,0-28,0	24,0-36,0	х
	Время полной полимеризации покрытия, сут	3-4	4-5	6-10	х
10 масс. %	Жизнеспособность в массе с ULTRACHEM SP Accelerator, ч	0,2-0,5	0,5-1,5	1,5-3,0	2,5-5,0
	Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа, ч	0,5-2,5	2,5-3,5	5,0-6,0	15,0-24,0
	Время отверждения покрытия, ч	3,0-5,0	16,0-24,0	24,0-28,0	5-7
	Время полной полимеризации покрытия, сут	2-3	3-5	6-10	10-14

Применение в холодное время

При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +(20-25) °С.

Упаковка и хранение

- Ведра: 7 кг, 15 кг, 25 кг;
- Хранить в герметичной упаковке при +5...+25 °С;
- Срок хранения: 12 месяцев;
- Очистка инструмента: ксилол (немедленно)

Важно!!!

Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, его применение в условиях или целях, не предусмотренных настоящей инструкцией

Не разбавлять растворителями, но при технологической необходимости возможно, после проведения консультаций со специалистом компании «Парад-Русь»

При нанесении избегать образования пузырей

В случае нестандартных условий применения обращаться в техническую службу ООО «Парад-Русь»