



# CARBONWRAP

## CarbonWrap® Putty S

### Эпоксидная двухкомпонентная шпатлевка для систем внешнего армирования CarbonWrap®

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка, компонент А которой представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки</li></ul>		
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Применяется при температурах <b>от 23°C и выше</b></li><li>Подготовка поверхности строительной конструкции для устройства системы внешнего армирования</li><li>Ремонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед монтажом системы CarbonWrap®</li><li>Ремонт трещин</li><li>Устройство углеродных стержней (композитной арматуры)</li></ul>		
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Разработана специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li><li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическим</li><li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li><li>Не содержит растворителей</li></ul>		
<b>ТУ</b>	2312-069-38276489-2017 (20.30.22-069-38276489-2017)		
<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – серый Компонент В – белый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А N=7 1500-2500	Компонент В N=7 125-170
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более	2,3	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12	
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 27 кг Компонент В: ведра по 4 кг		
<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li><li>Эпоксидную шпатлевку хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li><li>Эпоксидную шпатлевку транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li></ul>		



# CARBONWRAP

	<ul style="list-style-type: none"><li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>				
<b>Смешение</b>	<p>Пропорция смешения А:В = 100:15 (по массе)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Материал рекомендуется наносить шпателем.</p>				
<b>Условия нанесения</b>	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>23-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	23-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °С	23-35				
относительная влажность, %, не более	80				
<b>Охрана окружающей среды</b>	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>				
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Эпоксидная шпатлевка может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>				
<b>Примечание</b>	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>				