




# CARBONWRAP

## Углеродная двунаправленная ткань CarbonWrap® Fabric-240/1200

<b>Тип</b>	Углеродная ткань для системы внешнего армирования CarbonWrap®  Тип ткани: <ul style="list-style-type: none"><li>• двунаправленная;</li><li>• саржевое переплетение 2x2</li></ul>																			
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций</li><li>• Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса;</li><li>• Повышение сейсмостойкости.</li></ul>																			
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Широкая область применения;</li><li>• Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях;</li><li>• Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию;</li><li>• Исключительная стойкость к коррозии;</li><li>• Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ;</li><li>• Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения;</li><li>• Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации;</li></ul>																			
<b>ТУ</b>	1916-042-38276489-2017																			
<b>Технические характеристики</b>	<table border="1"><tr><td>Тип волокна</td><td>высокопрочные углеродные волокна</td></tr><tr><td>Направление волокон</td><td>0° / 90°</td></tr><tr><td>Переплетение</td><td>саржа 2x2</td></tr><tr><td>Поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup></td><td>240 ± 10</td></tr><tr><td>Тип нити основы</td><td>Углеродная нить 3К</td></tr><tr><td>Тип нити утка</td><td>Углеродная нить 3К</td></tr><tr><td>Плотность нитей основы, нитей на 10 см</td><td>60 ± 1</td></tr><tr><td>Плотность нитей утка, нитей на 10 см</td><td>60 ± 1</td></tr><tr><td>Прочность на растяжение волокна, ГПа</td><td>не менее 4,9</td></tr></table>	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна	Направление волокон	0° / 90°	Переплетение	саржа 2x2	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	240 ± 10	Тип нити основы	Углеродная нить 3К	Тип нити утка	Углеродная нить 3К	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	60 ± 1	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	60 ± 1	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9	
Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна																			
Направление волокон	0° / 90°																			
Переплетение	саржа 2x2																			
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	240 ± 10																			
Тип нити основы	Углеродная нить 3К																			
Тип нити утка	Углеродная нить 3К																			
Плотность нитей основы, нитей на 10 см	60 ± 1																			
Плотность нитей утка, нитей на 10 см	60 ± 1																			
Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9																			



# CARBONWRAP

	<b>Модуль упругости при растяжении волокна</b>	не менее 245 ГПа
	<b>Удлинение на разрыв волокна</b>	1,8%
	<b>Длина рулона</b>	50 м
	<b>Ширина рулона</b>	1200± 10 мм
	<b>Упаковка</b>	1 рулон в картонной коробке
	<b>Срок хранения</b>	Не ограничен
<b>Способ применения</b>	<p>Раскрой ткани производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ткани следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ткань песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ткань в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ткани на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ткани.</p>	