

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел./факс + 375 17 267-90-94, тел. + 375 17 267-27-33

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.0465.17

Дата регистрации « 30 » октября 2017 г.

Действительно до « 19 » ноября 2018 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краска водно-дисперсионная «ПАРАД М»

2. Назначение

Для устройства антикоррозионной защиты и декоративной отделки поверхностей металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в средах класса по условиям эксплуатации ХА0

3. Изготовитель

Филиал №1 ЗАО «ПАРАД», Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н,  
д. Гричино

4. Заявитель

ЗАО «ПАРАД», 220014, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Железнодорожная,  
д. 44, оф. 276

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 07.10.2013 № 103-2013, выданного лабораторией технологического контроля и испытаний ЗАО «ПАРАД», аттестат аккредитации ВУ/112.02.2.0.3588;
- протоколов испытаний от 11.11.2013 №№ 04-52/1909П, 0452-1908П, выданных ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси», аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0042;
- акта оценки системы производственного контроля от 24.09.2013.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции. Техническое свидетельство выдано взамен ТС 05.0465.13 от 19.11.2013.

7. Особые отметки

Пример маркировки: антикоррозионная водно-дисперсионная краска по металлу «ПАРАД М», ТУ ВУ 100926738.015-2010, ЗАО «ПАРАД», масса нетто 5 кг, номер партии 1, дата изготовления 16.09.2013».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

О.Н. Лешкевич

30 октября 2017 г.

№ 0007987



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.0465.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Краски водно-дисперсионной «ПАРАД М», производства ЗАО «ПАРАД»,  
Республика Беларусь.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид покрытия	Визуально	Однородная без кратеров, пор, морщин поверхность
2.	Цвет покрытия	ГОСТ 28196, п. 4.3	Соответствует контрольным образцам
3.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч	ГОСТ 19007, п. 3	1
4.	Условная вязкость при температуре (20 ± 0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	ГОСТ 8420	76
5.	Эластичность пленки покрытия при изгибе, мм	ГОСТ 6806	3
6.	Степень перетира, мкм	ГОСТ 6589	22
7.	Адгезия покрытия к металлическому основанию, балл	ГОСТ 15140	1
8.	Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 8784, метод 1	75,28
9.	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при (20 ± 2) °С, ч	ГОСТ 9.403, метод А	24
10.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244	Г1
11.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	В1
12.	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	умеренная

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Листов 1

Лист 1

**ТС 05.0465.17**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Техническое свидетельство распространяется на краску водно-дисперсионную «ПАРАД М» (далее – краска), производства ЗАО «ПАРАД», Республика Беларусь, предназначенную для устройства антикоррозионной защиты и декоративной отделки поверхностей металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в средах класса по условиям эксплуатации ХА0.

2. Краска изготавливается различной цветовой гаммы по техническому условию ВУ 100926738.015-2010 на основе акриловой дисперсии.

3. Работы по нанесению краски производятся согласно указаниям изготовителя.

Краска поставляется в готовом виде. При необходимости допускается ее разбавление водой, но не более 5 % к массе краски.

Краска наносится на различные металлические основания. Перед нанесением краски следует обезжирить основание и удалить ржавчину и окалину механическим путем. Нанесение краски может осуществляться на загрунтованное, а также незагрунтованное основание. На загрунтованное основание краска наносится в один слой, на незагрунтованное основание – в два слоя. Краску наносят при температуре окружающего воздуха, основания и краски не ниже 10 °С. Допускается принудительная сушка окрашенной поверхности при температуре до 60 °С.

4. Краска расфасовывается в пластиковые ведра различной емкости. На ведра наклеиваются маркировочные этикетки, содержащие следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, наименование краски, ее назначение, подготовку поверхности, способ применения, гарантийный срок хранения, массу, номер партии, дату изготовления, технические условия, штриховой код.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением краски следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, требованиями ТКП 45-5.09-33-2006 «Антикоррозионные покрытия строительных конструкций зданий и сооружений. Правила устройства» и других технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Краску, расфасованную в ведра, транспортируют крытыми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида при температуре не ниже 5 °С. Краску следует хранить в плотно закрытой таре в закрытых складских помещениях при температуре не ниже 5 °С на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов.

Гарантийный срок хранения краски в оригинальной герметично закрытой упаковке – 12 месяцев со дня изготовления.

7. Ответственность за соответствие краски настоящему техническому свидетельству несет изготовитель, за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



*[Handwritten signature in blue ink]*

О.Н. Лешкевич

№ 0018689